

Lubrizol launches a new TPU resin for hot melts and extrusion

■ Lubrizol expanded its bio-based thermoplastic polyurethane (TPU) portfolio for adhesives with the addition of Pearlbond™ ECO 590 HMS TPU for hot melt adhesives (HMAs).

This high-performing resin from a renewable source can be applied by adhesive formulators or designers in furniture, edge banding, electronics, hot melt film, textile lamination, footwear, and transportation.

The new resin is a fast-setting solution with good adhesion properties for applications that require a toluene-free and more environmentally friendly alternative, as well as high temperature and hydrolysis resistance.

In addition, it is designed for improved processability (versus previous existing solutions in HMAs) and has wide wettability.

"The high thermoplasticity of this

new grade and the fact that it can be processed by extrusion, makes all the difference from previous bio-based HMA polymers available in the



market" said MariaJosep Riba, global sustainability manager for Lubrizol Engineered Polymers. "In addition, it is a bio-based resin with high bio content*, up to 59%, which makes it the ideal choice going forward if you are looking for performance and carbon footprint reduction".

*Bio-based content as determined according to ASTM D6866

Lubrizol lancia una nuova resina TPU per hot melt ed estrusione

■ Lubrizol ha ampliato il proprio portafoglio di poliuretani termoplastici (TPU) di origine bio per adesivi con l'aggiunta di Pearlbond™ ECO 590 HMS TPU per adesivi hot melt (HMA).

Questa resina ad alte prestazioni proveniente da una fonte rinnovabile può essere applicata da formulatori di adesivi o designer di mobili, bordature, elettronica, pellicole hot melt, laminazione tessile, calzature e trasporti.

La nuova resina è una soluzione a presa rapida con buone proprietà di adesione per applicazioni che richiedono un'alternativa priva di toluene e più rispettosa dell'ambiente, nonché resistenza alle alte temperature e all'idrolisi. Inoltre, la resina

è sviluppata per una migliore lavorabilità (rispetto alle precedenti soluzioni esistenti negli HMA) e ha un'ampia bagnabilità.

"L'elevata termoplasticità di questa nuova variante è il fatto che può essere lavorata mediante estrusione quindi questa è la differenza rispetto ai precedenti polimeri HMA a base bio disponibili sul mercato", ha affermato MariaJosep Riba, Responsabile a livello globale della sostenibilità per Lubrizol Engineered Polymers. "Inoltre, si tratta di una resina a base bio con un elevato contenuto biologico*, fino al 59%, che la rende la scelta ideale per il futuro se si cercano prestazioni e riduzione dell'impronta di carbonio".

*Contenuto di origine bio determinato secondo ASTM D6866

ELANTAS

Sustainable Innovation: Bio-Based Structural Adhesive!

Elan-tech® ADH 74.74 BIO is designed for glass and carbon composite parts. With a remarkable up to 60 % ¹⁴C content, our structural adhesive combines sustainability with performance. Its user-friendly labeling and improved thermal resistance make it an ideal choice. In addition, it's available in dark color, perfectly suited for carbon fiber applications.

- Bio-based resin and hardener
- Perfect rheology behaviour
- Good wettability
- Black coloured for carbon look applications
- High thermal resistance
- Structural mechanical properties
- High ¹⁴C content
- CMR Free

Contact us, convince yourself and do not hesitate to ask for a sample.

ELANTAS Europe S.r.l.

Strada Antolini, 1 • 43044 Collecchio, Italy • Tel. +39 0521 304777 • www.elantas.com/europe • EM.elantas.europe@altana.com

A member of **ALTANA**

