

Pumps for fluids transfer

■ Pompe Cucchi is a design and manufacturing company of gear pumps, gear metering pumps, pistons and diaphragm metering pumps and has been present since 1948 in the fields of fluid metering and transfer. The company operates in accordance with the ISO 9001 (2015) Quality System. The pumps comply with the machine list 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2014/30/EU, 2014/35/EU and with the standards UNI EN ISO 12100, 13732-1, 14847 UNI EN 809.

On request it supplies pumps compliant with directive 2014/34/EU (ATEX) and with API 676 and NACE MR0175 standards.

All the production is also EAC (EX GOST-R) and TR TS 012 certified. In addition to its production, Pompe Cucchi is the Italian distributor of Jabsco industrial line pumps, Graco pneumatic diaphragm pumps and Grün-Pumpen drum pumps. Engineering, experience, competence, passion and dedication, this is the formula that Pompe Cucchi works every day to offer the best product and service.

Mission

The company's mission is to design and produce gear pumps and metering pumps with product engineering criteria that meet the needs of our customers: quality, reliability, ease of inspection, maintenance and cleaning and also technical assistance based on a team of competent experts in order to find solutions for multiple applications in many areas through use of innovative materials to meet the specific needs of technical customers and new processes.

Production

Pompe Cucchi has installed a new numerically controlled machining center with 18 pallets capable of operating 24 hours a day even unattended (without operator)

equipped with supervision software for the management, control and integration of MCM production systems. This machine has a robotic tool magazine (of 400 tools).

The continuous development of our pump project and the search for new materials have allowed the company to produce pumps



in titanium and hastelloy C. The executions can be differentiated with the installation of single mechanical seals, double in tandem, double back-to-back or magnetic coupling also ATEX certified.



The company has also developed the inclusion of tungsten carbide bushings and wear surfaces and chromium oxide coated shafts in some N series metering pumps are used for metering slightly abrasive products.

Pompe per trasferimento fluidi

■ Pompe Cucchi è un'azienda di progettazione e produzione di pompe a ingranaggi, pompe dosatrici per ingranaggi, pistoni e pompe dosatrici a diaframma ed è presente dal 1948 nei campi di dosaggio e trasferimento di fluidi. L'azienda funziona in conformità con il sistema di qualità ISO 9001 (2015). Le pompe sono conformi all'elenco macchina 2006/42/CE, 2004/108/CE, 2014/30/EU, 2014/35/EU ed alle norme UNI EN ISO 12100, 13732-1, 14847 UNI EN 809.

A richiesta l'azienda fornisce pompe conformi alla direttiva 2014/34/EU (ATEX) ed alle norme API 676 e NACE MR0175.

Tutta la produzione è inoltre certificata EAC (EX GOST-R) e TR TS 012. Oltre alla propria produzione, l'azienda è distributore italiano delle pompe della linea industriale Jabsco, pompe pneumatiche a membrana Graco e pompe a tamburo Grün-Pumpen.

Ingegneria, esperienza, competenza, passione e dedizione, questa è la formula con cui Pompe Cucchi lavora ogni giorno per offrire il miglior prodotto e servizio.

Missione

La missione è progettare e produrre pompe ad ingranaggi e pompe dosatrici con criteri ingegneristici di prodotto che soddisfino le esigenze dei clienti: qualità, affidabilità, facilità di ispezione, manutenzione e pulizia e anche assistenza tecnica basata su un team di esperti competenti al fine di trovare soluzioni per molteplici applicazioni in molte aree attraverso l'utilizzo di materiali innovativi per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti tecnici e i nuovi processi.

Produzione

Pompe Cucchi ha installato un nuovo centro di lavoro a controllo numerico con 18 pallet in grado di funzionare 24 ore al giorno anche non assistito (senza operatore) dotato di software di supervisione per la gestione, il controllo e l'integrazione dei sistemi di produzione MCM. Questa macchina ha un magazzino utensili robotizzato (di 400 utensili).

Lo sviluppo continuo del progetto di pompe e la ricerca di nuovi materiali hanno permesso di produrre pompe

in titanio e in hastelloy C. Le esecuzioni possono essere differenziate con l'installazione di singole tenute meccaniche, doppie in tandem, doppio back to back o accoppiamento magnetico anche certificato ATEX. L'azienda ha anche sviluppato l'inserimento di boccole e piani di usura in carburo di tungsteno e alberi rivestiti in ossido di cromo in alcune pompe dosatrici della serie N sono utilizzate per il dosaggio di prodotti leggermente abrasivi.