



H.B. FULLER

## 🇬🇧 H.B. Fuller acquired Beardow Adams and focuses on innovation and more sustainable operations

## 🇮🇹 H.B. Fuller acquisisce Beardow Adams e si dedica all'innovazione e ad una produzione più sostenibile

H.B. Fuller Company, the biggest pure play adhesives company in the world, has recently acquired Beardow Adams, a 130 million euros UK-based family-owned business that has grown since its establishment in 1976 into a proven multinational industrial adhesive manufacturer, with customers in more than 70 countries. With manufacturing capabilities across Europe and the U.S., and a powerful distribution network across the globe, Beardow Adams is recognized for its commitment to quality and service across a variety of industry applications. The acquisition is expected to accelerate profitable growth in many of H.B. Fuller's core end markets and generate business synergies through production optimization, an expanded distribution platform, and difference-making innovation.

"Combining the two companies is an exciting move toward our goal of strengthening our leadership position in the markets and regions we serve by expanding our customer base and technology portfolio to address today's megatrends, such as e-commerce, food safety, and sustainability. As we combine our businesses, we will be a stronger force in the adhesives industry" said Jim East, executive vice president, Hygiene, Health, and Consumable Adhesives.

Elizabeth Staab, H.B. Fuller Global Packaging Sustainability

*H.B. Fuller, il principale produttore di adesivi nel mondo ha acquisito recentemente Beardow Adams, un'impresa con fatturato da 130 milioni di euro a gestione familiare ubicata in Gran Bretagna che si è sviluppata da quando è nata nel 1976, come produttore multinazionale di adesivi di rinomata fama e con clienti in più di 70 paesi. Con infrastrutture produttive in tutta Europa e negli USA e una potente rete di distribuzione in tutto il globo, Beardow Adams è stata riconosciuta per l'impegno rivolto alla qualità e al servizio in un'ampia serie di applicazioni industriali. L'acquisizione accelererà i ritmi di crescita economica in molti mercati finali chiave e genererà sinergie operative grazie all'ottimizzazione produttiva, ad una estesa piattaforma di distribuzione e all'innovazione che marca la differenza.*

*"La partnership fra le due società è un grande passo avanti per raggiungere il nostro obiettivo di rafforzare la nostra leadership nei mercati e nelle aree geografiche in cui operiamo espandendo la base della clientela e il portafoglio tecnologico, in linea con le odierne megatendenze relative all'e-commerce, alla sicurezza alimentare e alla sostenibilità. Unendo le nostre attività, ci rafforzeremo nell'industria produttrice di adesivi", ha affermato Jim East, vicepresidente esecutivo dei dipartimenti di Igiene, Salute e Adesivi d'uso comune.*

*Elizabeth Staab, Responsabile della Sostenibilità a livello globale del Packaging di H.B. Fuller, ha rilasciato un'intervista in*

Manager, talked to us about the role of adhesives in packaging, sustainability and the choice of greener polymers.

### HOW IS THE ROLE OF ADHESIVES IN THE FOOD PACKAGING MARKET CHANGING?

Elizabeth Staab: "Adhesives and coatings play a number of important roles, from helping to ensure the recyclability of the package to product security and increasing shelf life and reducing waste. Changes in the food packaging sector never stop, with new materials, design updates, and sustainability demands creating challenges for manufacturers and suppliers alike. And that is why adhesives formulation add value to this industry while providing the necessary versatility to perform across different packaging applications and in various production environments.

Simply put, food and beverage packaging's main purpose is to safeguard quality and deliver the product safely and hygienically to the end-consumer. Adhesives offer much functionality to food and beverage packaging including the making of carton and corrugated board and securely closing them, label placement and easy wash-off for glass and PET bottles laminating flexible packaging, or barrier coatings on paper packaging. Portion packs, multi-pack bundling, easy opening and extended shelf life are all

packaging features enabled by ingenious adhesives solutions. Up until recently the focus when selecting an adhesive has been on the performance of the functionality. Today, producers and brand owners are considering the complete life cycle of the packaging to ensure reuse and recycling of the primary packaging materials. And that is where H.B. Fuller expertise comes to the equation as a problem-solver supported by a team actively engaged with industry associations and partners to fully understand the impact of adhesives on the reuse models and recycling process of the primary packaging material and related testing methods to certify recyclability, to give an example.

Our adhesives are formulated to be

*cui ha spiegato il ruolo degli adesivi nel settore degli imballaggi e nella sostenibilità motivando la scelta dei polimeri verdi.*

### COME STA CAMBIANDO IL RUOLO DEGLI ADESIVI NEL MERCATO DEGLI IMBALLAGGI ALIMENTARI?

*Elizabeth Staab: "Gli adesivi e i rivestimenti giocano ruoli molti importanti, infatti contribuiscono a garantire la riciclabilità degli imballaggi e la sicurezza del prodotto allungando la shelf life e riducendo i prodotti di scarto. Le trasformazioni osservate nel settore degli imballaggi alimentari non si arrestano mai con l'introduzione di nuovi materiali, gli aggiornamenti dei progetti e con una costante richiesta di sostenibilità che lancia sfide ai produttori e ai fornitori. Ne consegue che la formulazione degli adesivi aggiunge valore a questa industria offrendo nello stesso tempo la necessaria versatilità per ottenere buone prestazioni nelle differenti applicazioni di imballaggio e in vari ambienti produttivi. Più semplicemente, lo scopo principale degli imballaggi di cibi e bevande è salvaguardare la qualità e offrire all'utilizzatore finale un prodotto sicuro, nel rispetto delle norme igieniche. Gli adesivi sono molto funzionali nell'imballaggio di cibi e bevande, nei cartoni e pannelli corrugati in cui svolgono anche la funzione di incollaggio, di posizionamento delle etichette, con facile lavabilità con l'acqua su bottiglie di vetro e PET e di imballaggi flessibili laminati, o ancora la funzione di rivestimenti barriera su imballaggi di carta. I pacchetti, le confezioni multi-pack con apertura agevole e la shelf life più estesa nel tempo sono le caratteristiche di tutti gli imballaggi, consentite da soluzioni adesive adatte. Fino a qualche tempo fa, nella scelta dell'adesivo, si è rivolta attenzione alla prestazione e alla funzionalità. Al presente, produttori e proprietari di brand prendono in considerazione l'intero ciclo di vita dell'imballaggio per poterne garantire il riutilizzo e il riciclo dei materiali primari. Ed è proprio in questo contesto che l'esperienza di H.B. Fuller trova la sua giusta collocazione nella soluzione del problema, grazie al supporto di un team, attivamente impegnato con associazioni e partner industriali a comprendere l'impatto esercitato dagli adesivi su modelli di riutilizzo e processi di riciclabilità dei materiali oltre all'esecuzione di test finalizzati alla certificazione della riciclabilità, solo per dare un esempio. I nostri adesivi sono formulati in modo da essere compatibili con i processi di riciclo sia che si tratti di carta e di ricreazione di pannelli, di lavaggio di bottiglie per il riciclo di PET e vetro oppure di riciclaggio meccanico per mono materiali di imballaggi flessibili.*

*Abbiamo annunciato recentemente l'acquisizione di Beardow Adams in Gran Bretagna, che rappresenta un vero e proprio passo avanti verso il consolidamento delle nostre funzionalità globali in molti dei nostri segmenti chiave, come quello degli imballaggi. Merita menzionare che nel 2016, Beardow Adams è*





compatible with recycling processes whether this is paper and board repulping, bottle wash-off for PET and glass recycling or mechanical recycling for flexible packaging mono-materials. We recently announced the acquisition of the UK-based Beardow Adams, and this is an exciting move toward strengthen our global capabilities in many of our core segments, like packaging. Worth to mention that in 2016, Beardow Adams became the first adhesive manufacturer in the world to be granted the British Retail Consortium Global Standards' (BRCGS) packaging certification and the first adhesive company to achieve the "A grade" BRCGC packaging certification only one year later. In straightforward terms, this means Beardow Adams manufactures packaging adhesives to a food grade standard which ensures adhesives are produced in an environment suitable for use in the food and beverage market.

### **ABOUT SUSTAINABILITY, WHAT IS THE INDUSTRIAL SECTOR IN WHICH H.B. FULLER SUPPLIES MORE SUSTAINABLE ADHESIVES?**

While it is evident that the EU Green Deal is impacting all industries and aspects of our modern life, adhesives have already been part of enhanced circular value chains for paper, plastic, glass, and metal packaging for many years. In fact, they are the hidden enabler of many of the products we use every day. And H.B. Fuller supplies a large variety of customers applications, whether these are consumables such as hygiene articles, food and beverage packaging, or more durable items such as furniture, vehicles, electronics, to name a few. We also have a portfolio of solutions to serve the construction industry.

Sustainability has many aspects and depending on the usage of the product, recycling, or reuse requirements, the approach to sustainability may differ. Having said

*diventato il primo produttore di adesivi nel mondo ad ottenere la certificazione British Retail Consortium Global Standard (BRCGS) e il primo produttore di adesivi a conseguire il "Grado A" BRCGC soltanto un anno dopo. Per semplificare, ciò significa che Beardow Adams produce adesivi per imballaggi secondo una normativa alimentare di riferimento che garantisce la produzione degli adesivi in un ambiente idoneo all'uso nel mercato di alimenti e bevande.*

### **IN MERITO ALLA SOSTENIBILITÀ, QUAL È IL SETTORE INDUSTRIALE IN CUI H.B. FULLER FORNISCE ADESIVI PIÙ SOSTENIBILI?**

*Se è incontestabile che il Green Deal UE ha impattato tutte le industrie e tutti gli aspetti della nostra vita moderna, gli adesivi sono ormai da molti anni parte integrante delle catene di valore circolari avanzate per quanto riguarda le confezioni di carta, plastica, vetro e metallo, i principali e nascosti veicoli grazie a cui utilizziamo quotidianamente molti prodotti. H.B. Fuller copre una grande varietà di applicazioni sia che si tratti di prodotti di consumo come quelli per l'igiene, di confezioni di cibi e bevande o di articoli di durata maggiore come gli articoli per l'arredamento, i veicoli, l'elettronica, solo per citarne alcuni. Disponiamo anche di un portafoglio di soluzioni per l'industria delle costruzioni.*

*La sostenibilità coinvolge molti aspetti e in base all'utilizzo del prodotto, ai requisiti del riciclo o riutilizzo, l'approccio alla sostenibilità può essere differente. Tenuto conto di quanto detto sopra, la transizione verso materie prime non di natura fossile, relativamente alle fonti sostenibili che riducono l'impronta di carbonio, è una via da seguire per la maggior parte delle applicazioni. Per i prodotti di utilizzo finale con una vita utile più breve, il riciclo, il materiale e la riduzione dei prodotti di scarto sono temi fondamentali. Per quelli invece con una vita utile maggiore, la durata soggetta al controllo diventa un fattore molto importante così come il materiale avanzato e l'efficienza energetica. Con la legislazione UE, il diritto di ricostruire il prodotto totalmente dovrà essere rivalutato e gli adesivi sono dei veri e propri facilitatori in questo caso.*

### **IN QUESTI ANNI, ABBIAMO OSSERVATO MOLTE ATTIVITÀ DI SVILUPPO DI POLIMERI PIÙ ECOLOGICI. COME SCEGLIE IL VOSTRO TEAM DI R&D I POLIMERI PIÙ ECOLOGICI PER IL PROCESSO PRODUTTIVO?**

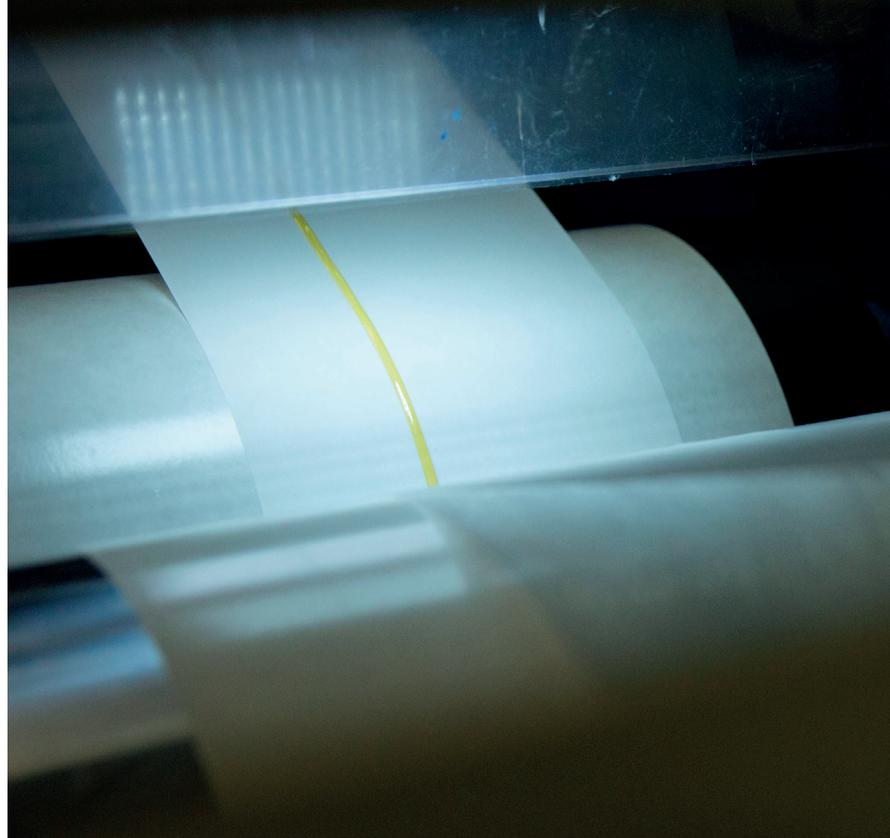
*E' vero, le dimostrazioni e il progresso dei polimeri sono sempre più importanti in ambito industriale, nella scienza, tecnologia, ingegneria, considerate fra l'altro importante leva per l'alfabetizzazione alle discipline STEM. Recentemente,*

that, moving towards fossil-free raw materials linked to sustainable sources that reduce the carbon footprint is an avenue for most applications. For consumables with a short life span, recycling, material, and waste reduction are key. For durables with a longer lifespan, a controlled longevity becomes a key driver as well as enhanced material and energy efficiency. With EU legislation such as right-to-repair the entire product design needs to be re-evaluated and adhesives are a true facilitator here as well.

**DURING THESE YEARS, WE ARE SEEING A LOT OF DEVELOPMENTS OF "GREENER" POLYMERS. HOW DOES THE R&D'S TEAM CHOOSE GREENER POLYMERS FOR YOUR MANUFACTURING?**

That is true, polymer progress and demonstrations have become increasingly important within the industry, science, technology, engineering, and by the way, also seen as a strong lever for STEM education outreach. Recently, concerns regarding the use of fossil resources, disposal-related issues, as well as government policies, have led to a continuously growing interest in the development of more sustainable and safer environmentally solutions from natural, recycled, and circular resources. So, on your question, and as we serve many industries, it really depends on the application and market specifics. Our commitment is to provide high-performing sustainable solutions, polymers included, to help customers meet their own sustainability goals and manufacture products that are more eco-friendly. One example: we introduced a more sustainable reactive polyurethane hot melt (HMMC) adhesives range for textile lamination based on new polyester polyols' types, made with recycled content from PET bottles and bio-based polyols. These new solutions contain bio-mass balanced isocyanate as replacement of the fossil MDI.

By combining all these available renewable sources, we have tested and reached sustainability rates from 50% to 90%. Similarly, for packaging applications we are integrating bio-circular feedstock from mass balance sources in our adhesives reducing the carbon footprint of the adhesive and in turn of the packaging itself. For textiles, our product family Swift®lock is used to laminate fabrics to fabrics and fabrics to membranes for fashion clothing, sportswear, lingerie and for workwear clothing. These adhesives meet the requirements of the independent certification system ECO-Passport by OekoTex®, ensuring that textile manufacturers are able to produce standard100 by OekoTex certified products.



*la sensibilizzazione ai problemi legati all'uso delle risorse fossili, allo smaltimento e alle politiche del governo hanno suscitato un crescente interesse per lo sviluppo di soluzioni più sostenibili e più sicure per l'ambiente, ricavate da risorse naturali, riciclate e circolari. Quindi, per rispondere alla vostra domanda e poiché operiamo con molte industrie, posso dire che dipende dall'applicazione e dalle specifiche del mercato. Il nostro impegno consiste nel fornire soluzioni sostenibili di alta prestazione, inclusi i polimeri, per aiutare la clientela a raggiungere gli obiettivi di sostenibilità e a realizzare prodotti più ecocompatibili. Un esempio: abbiamo presentato una serie di adesivi hot melt (HMMC) poliuretanicci reattivi più sostenibili per la laminazione di tessuti, a base delle nuove tipologie di polioli poliestere, realizzati con contenuto riciclato dalle bottiglie PET e da polioli di origine naturale.*

*Queste nuove soluzioni contengono isocianate a bilancio di bio-massa come sostitute dell'MDI fossile. Combinando tutte queste risorse rinnovabili disponibili abbiamo testato e raggiunto livelli di sostenibilità variabili dal 50 al 90%. Ugualmente, dalle applicazioni di imballaggi, attualmente integriamo nei nostri adesivi materiali bio-circolari da fonti con bilancio di massa riducendo in questo modo l'impronta di carbonio dell'adesivo e, a sua volta, dell'imballaggio stesso. Per quanto riguarda i prodotti tessili, la nostra categoria di prodotti Swift®lock viene utilizzata per laminare i tessuti con tessuti e tessuti con membrane per abbigliamento moderno, sportivo, biancheria e di lavoro. Questi adesivi soddisfano i requisiti del sistema di certificazione indipendente ECO-Passport di OekoTex®, garantendo ai produttori di tessuti la possibilità di fabbricare prodotti certificati OekoTex, 100% standard.*